



WOLFKABINEN: Sicherheit und Komfort für die Mitarbeiter aus einer Hand

Individuell, schnell und unkompliziert

Imposante Bilder begleiten die Arbeit des engagierten Teams von WOLFKABINE im Schweizer Seftigen. Denn vom Entwurf über den Bau und Transport bis hin zur fixen Verankerung am Zielort sind die Sommer-Brüder und ihre Mitarbeiter der beste Partner. Das ist auch der Grund, weshalb weltweit schon rund 1.000 WOLFKABINEN bestes Arbeitsumfeld bieten.



Die WOLFKABINE ist nicht nur praktisch sofort bezugsbereit, sondern wird auch vom Erzeuger angeliefert, sodass der Kunde sich seiner Kernkompetenz widmen kann.

Es liest sich wie das Who's who der Seilbahnbranche - und ist dabei doch „nur“ ein Auftragsbuch. Warum es so spannend ist?

Es liegt in einem ganz besonderen Unternehmen. Und was das Team von WOLFKABINE im Schweizer Seftigen Tag für Tag leistet, ist nun einmal außergewöhnlich.

Es beginnt mit der einfühlsamen Beratung und Betreuung der Kunden. „Wir sind mit Leib und Seele Kabinenbauer und wissen deshalb auch, dass die Wünsche und Ansprüche unserer Kunden sehr individuell an deren Bedürfnisse angepasst sind.

Wir verstehen, was sie brauchen und wir liefern genau das. Zeit- und Preis-treu ... und in gleichbleibend verlässlicher WOLFKABINE-Qualität“, sagt André Sommer, der als Mitinhaber intensiv an diesem prosperierenden Unternehmen führend mitarbeitet.

Er führt die Firma sehr umsichtig, denn ob bei Mitarbeitern oder Kunden – der Mensch steht für André Sommer und seinen Bruder Georges an erster Stelle.

„Ein gutes Produkt allein ist zu wenig“, lautet das Credo. Und nach diesem wird strikt gelebt und gehandelt. Der Servicegedanke wird in jedem Schritt gelebt: Gstaad, Zermatt, Arosa, Davos, Verbier, Montana, die Jungfrau-Region oder Saas Fee sind nur einige der zahlreichen Wintersport-Gebiete, in denen Mitarbeiter die gute Arbeitsumgebung in einer WOLFKABINE erfahren können.



Fritz Jost,
Leiter Technik/Berg,
Bergbahnen
Adelboden

„Wir haben immer schon gewusst, dass wir mit WOLFKabinen bestens beraten sind, wenn wir Bedarf an neuen Kommandokabinen haben. Unsere Erwartungen sind bei jeder Zusammenarbeit und in jeder Hinsicht bestens erfüllt worden.“

Weil die Kabinen aber sehr individuell gestaltet werden können, findet man sie auch gerne bei Fußball- und Hockeystadien in der ganzen Schweiz, wie z. B. im Stade de Suisse, in der Arena Thun oder dem Stade de Genève.

WOLFKABINE hat sich einen guten Namen in vielen Branchen gemacht. Von der Nahrungsmittelherstellung über Großmetzgereien, die Chemie, den Verkehr - wie z. B. für den Vereina-Tunnel oder den Flughafen Zürich - aber auch für das Militär.

Auch Industriebetriebe, wie z. B. der Leader in der Energietechnik und Automatisierung, ABB, wird weltweit beliefert - oder auch für den Schweizer Energie-Dienstleister Axpo ist WOLFKABINE ein verlässlicher Partner.

„Wir arbeiten vielfältig, kreativ und geradlinig, sind schnell, pünktlich und unkompliziert. Und das schätzen unsere Kunden“, so Georges **Sommer**. Auch in diesem Jahr wieder verstärkt in der Seilbahnbranche.

So wird derzeit eine lange Liste an Aufträgen abgearbeitet. Darunter Seilbahnen in Grindelwald, Montana, Laax und Lenzerheide, die direkt beliefert werden. Oder Sanetsch über den Seilbahnhersteller BMF, Zuoz über GARAVENTA und Lenk über LEITNER. ah



Nendaz im 4 Vallées verlässt sich auf die Produktqualität und den hervorragenden Service der Spezialisten aus dem Schweizer Seftigen.



Warm und gemütlich ist es in der WOLFKABINE für die Mitarbeiter auch in Cuboté les Crosets im Schweizer Kanton Wallis.



Einzigartige
Lösungen ...
mit
Wow-Effekt





www.steurer-seilbahnen.com